



Ciment CEM III/C 32,5 N – LH/SR CE

Certificat N° 0333-CPR-103003 du 22/07/2019

Ciment CEM III/C 32,5 N – LH/SR CE PM NF

Certificat N° 13030.05 du 26/02/2021

CE
(NF EN 197-1)

NF
(NF002)

produit à Fos-sur-Mer

Les constituants principaux du ciment produit par ECOCEM France sont le laitier granulé de haut-fourneau moulu (CE) et le ciment Portland (CE-NF).

FABRICATION

Le ciment est produit par mélange industriel de ses constituants.

COMPOSITION DÉCLARÉE

CONSTITUANTS PRINCIPAUX	
Laitier de haut-fourneau moulu	85 %
Ciment Portland	15 %

RÉGULATEUR DE PRISE	
Sulfate de calcium (total)	3,5 %

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Perte au feu	0,9 %
Résidu insoluble	0,4 %
Teneur en sulfate (SO ₃)	2,1 %

Teneur en chlorure (Cl ⁻)	≤ 0,30 %
S ²⁻	0,4 %

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES (valeurs indicatives représentatives)

Résistances mécaniques à la compression (selon la NF EN 196-1)	
Résistance à court terme (7 jours)	26 MPa
Résistance courante (28 jours)	38 MPa

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES (valeurs indicatives représentatives)

Surface spécifique blaine	4 300 cm ² /g
Masse volumique	2,95 g/cm ³
Densité apparente	0,8 g/cm ³
Stabilité (expansion)	1 mm (selon la NF EN 196-3)
Temps de début de prise	220 min (selon la NF EN 196-3)
Chaleur d'hydratation Q 41	145 J/g

INFORMATIONS SANITAIRES

Indice de concentration d'activité	[0,49-0,54]
------------------------------------	-------------

Révision : 04/2021 (V.2.1)
Les valeurs indiquées sont des valeurs moyennes, elles peuvent varier légèrement dans les limites autorisées par la norme de référence.

CONTACT

T +33 (0)4 42 90 76 30 E contact@ecocem.fr W www.ecocem.fr

