



Ciment CEM III/C 32,5 N – LH/SR CE
Certificat N° 0965-CPR-C0472 du 28/07/2020

Ciment CEM III/C 32,5 N – LH/SR CE LA BENOR
Certificat N° 21/109/472 du 13/01/2021

Ciment CEM III/C 32,5 N – LH/SR CE PM NF
Certificat N° 13036.07 du 26/02/2021

CE
(NF EN 197-1)

BENOR

(TRA 600)

NF
(NF002)

produit à Dunkerque

Les constituants principaux du ciment produit par ECOCEM France sont le laitier granulé de haut-fourneau moulu (CE) et le ciment Portland (CE-NF).

FABRICATION

Le ciment est produit par mélange industriel de ses constituants.

COMPOSITION DÉCLARÉE

CONSTITUANTS PRINCIPAUX	
Laitier de haut-fourneau moulu	85 %
Ciment Portland	15 %

RÉGULATEUR DE PRISE	
Sulfate de calcium (total)	3,5 %

CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES

Perte au feu	1,1 %
Résidu insoluble	0,2 %
Teneur en sulfate (SO ₃)	2,1 %

Teneur en chlorure (Cl ⁻)	≤ 0,30 %
S ²⁻	0,6 %
Na ₂ O _{eqv}	0,7 %

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES (valeurs indicatives représentatives)

Résistances mécaniques à la compression (selon la NF EN 196-1)	
Résistance à court terme (7 jours)	30 MPa
Résistance courante (28 jours)	43 Mpa

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES (valeurs indicatives représentatives)

Surface spécifique blaine	4 485 cm ² /g
Masse volumique	2,97 g/cm ³
Densité apparente	0,8 g/cm ³
Stabilité (expansion)	1 mm (selon la NF EN 196-3)
Temps de début de prise	285 min (selon la NF EN 196-3)
Chaleur d'hydratation Q41	160 J/g

INFORMATIONS SANITAIRES

Indice de concentration d'activité	0,55
------------------------------------	------

CONTACT

T +33 (0)4 42 90 76 30 E contact@ecocem.fr W www.ecocem.fr

