



**ecocem**  
FRANCE

# COMMUNIQUÉ DE PRESSE

15 mai 2019



Construire un avenir meilleur

## Un béton bas carbone en vue d'une certification E+C- pour le groupe scolaire Jean Zay à Toulouse



Photothèque CEMEX®

**Le chantier du Lycée Jean Zay de Toulouse sera certifié E+C- ; un projet pour lequel le Maître d'Ouvrage, Toulouse Métropole, suit sa politique d'urbanisme respectueuse de l'environnement. C'est en grande partie grâce à un béton bas carbone CEMEX de la gamme Vertua®, réalisé, pour ce chantier, à base de laitier moulu de haut-fourneau Ecocem.**

A l'issue d'une collaboration entre les services de Toulouse Métropole, l'AMO 100Transitions (Réfèrent label CERTIVEA) et le bureau d'études OTCE pour la rédaction d'un descriptif, le choix d'un béton particulier a été inscrit dans le cahier des clauses techniques particulières de ce marché, permettant de remplir l'engagement d'une réduction d'au moins 30% de l'empreinte carbone.

### **Un béton bas carbone aux qualités techniques reconnues**

Le béton d'ingénierie mis en œuvre sur ce chantier est un béton CEMEX Vertua®XBC, formulé avec un fort dosage en laitier moulu Ecocem en substitution du ciment. Ce béton bas carbone offre des qualités de mise en œuvre, de résistance et d'esthétique égales ou supérieures à un béton classique. Ces caractéristiques ont été validées par l'entreprise MAS BTP, en charge du chantier, qui précise qu'au stade avancé des travaux mi-avril, ce béton révèle une parfaite qualité au décoffrage,

dans des délais normaux, sans défaut et avec une excellente finition (couleur claire et aspect très lisse).

Sur les 1100 m<sup>3</sup> de béton mis en œuvre, 700 m<sup>3</sup> ont été réalisés en béton Vertua®XBC à base de laitier moulu Ecocem, livrés à partir de l'unité de production CEMEX de Lespinasse à proximité du chantier. Coulé, coffré ou banché, il est utilisé pour la réalisation des dalles, des poutres et des poteaux du groupe scolaire. Les transports participant à l'empreinte carbone du chantier ont donc été optimisés. De plus, l'utilisation du laitier moulu Ecocem, produit issu de l'économie circulaire dont la fabrication est très bas carbone, a permis de réduire considérablement l'empreinte carbone du béton et donc du chantier.

### **Une opération qui s'inscrit dans une collaboration long terme pour les acteurs de la construction en Occitanie**

Dans la perspective de la réglementation RE 2020 à laquelle le label E+C- contribue actuellement, cette opération s'inscrit dans le cadre du programme OBEC organisé par les services de l'ADEME Occitanie et vise une certification de niveau E3C1.

C'est avec ce type de matériaux et de logique sur les chantiers futurs de la région, que le secteur de la construction pourra contribuer à la réduction significative de son empreinte carbone. Ainsi, le béton s'impose comme matériau incontournable pour ses qualités de résistance et d'esthétique dans le développement durable. Ceci grâce à des alternatives bas carbone de ses composants, l'optimisation de leur transport et grâce à une logique globale de recyclage et de valorisation des

ressources naturelles.

### **A propos d'Ecocem**

La société ECOCEM France est née en 2000 de la volonté de valoriser le laitier granulé de haut-fourneau issu de la production de la fonte.

Il existe aujourd'hui trois filiales d'Ecocem en Europe : Ecocem France, Ecocem Irlande, ECOCEM Benelux. Ecocem Group a une capacité de production annuelle de 2,5Mt et emploie plus de 150 personnes.

La dernière usine Ecocem, située à Dunkerque a ouvert ses portes au printemps 2018 et vise les marchés de la moitié Nord de la France, Ile-de-France comprise mais aussi l'exportation vers le Royaume-Uni et l'Europe du Nord. En effet, l'usine de Dunkerque exporte vers l'Angleterre via les terminaux existant à Londres et à Manchester/Liverpool, et vers la Suède via son terminal de Gävle.

ECOCEM recycle un coproduit de la sidérurgie en France et réduit de façon drastique les émissions de CO<sub>2</sub> équivalent liées à la fabrication du béton. En effet, avec une émission de 20kg de CO<sub>2</sub> équivalent émis pour la fabrication d'une tonne de laitier contre 765 kg pour une tonne de ciment portland CEM I ou 675Kg pour une tonne de CEM II, on peut donc parler de matériau très bas carbone.

De plus en plus de grandes entreprises de construction se sont dotées des compétences internes pour étudier le CO<sub>2</sub> incorporé de leurs futurs projets et ces nouvelles équipes travaillent main dans la main avec les équipes d'ECOCEM. Partout où cette compétence est nécessaire, ECOCEM propose son partenariat et ses compétences pour accélérer le passage à une construction raisonnable. Ainsi, le laitier moulu

Ecocem peut permettre d'obtenir des labels environnementaux : E+C-, LEED, BREAM, BBCA, BDM, BDF, ...

<http://www.ecocem.fr/>

### **A propos de CEMEX**

CEMEX est un acteur majeur dans l'industrie des matériaux de construction. N° 3 mondial du béton prêt à l'emploi, n° 5 des granulats et n° 8 du ciment, CEMEX est présent dans plus de 50 pays. CEMEX dispose d'un centre de R&D, le centre international pour la technologie et l'innovation, basé en Suisse, qui coordonne l'ensemble des projets du groupe portant sur le développement et l'application de nouvelles technologies dans le domaine des matériaux de construction. En France, CEMEX est un acteur de premier plan du béton prêt à l'emploi et des granulats avec plus de 300 implantations réparties sur une grande partie

du territoire, pour être au plus proche de ses clients, professionnels et particuliers.

De par ses activités et son empreinte sur les milieux, CEMEX souhaite contribuer à répondre à 3 enjeux sociétaux majeurs : permettre un aménagement durable des territoires, préserver une ressource non renouvelable et les milieux qu'il exploite, assurer le bien-être des utilisateurs de ses produits et de ses salariés.

En 2018, CEMEX publie son second rapport de responsabilité sociétale des entreprises (RSE), ainsi que 4 rapports de RSE locaux, à découvrir sur [www.cemex.fr](http://www.cemex.fr)

Acteur industriel responsable, CEMEX obtient en 2016 le renouvellement de la certification ISO 14001 de 100% de ses sites de production et administratifs bétons et granulats. L'organisme ECOCERT évalue également l'action de l'entreprise en matière de RSE au niveau « excellence ». Depuis 2017, CEMEX est également engagée dans la Charte RSE de l'UNICEM.

### **Contacts presse :**

#### **ECOCEM**

Katia Nataf, Directrice Marketing et Communication Groupe Ecocem,

[knataf@ecocem.fr](mailto:knataf@ecocem.fr), tel : 07 57 40 33 83

#### **CEMEX**

Magalie Cordier, Responsable communication, CEMEX Activités France,

Tél. 01 49 79 44 95 - 06 03 25 35 36, [magalie.cordier@cemex.com](mailto:magalie.cordier@cemex.com)

Philippe Hériard, Attaché de presse, Agence Droit Devant,

Tél. 01 39 53 53 33 - 06 12 46 21 38, [heriard@droitdevant.fr](mailto:heriard@droitdevant.fr)